Samum

Die einfach schwenkbare Absaughaube für Induktionsöfen mit einem Tiegeldurchmesser bis ca. 800 mm

- Geringer Luftwiderstand, gute Erfassung der Rauchgase
- Schnellkupplungssystem zum zügigen und einfachen Abnehmen der Haube vom Ofen

Hegoa

Die Absaughaube zur vollständigen Erfassung von (kritischen) Rauchgasen auf Schmelzöfen

- Doppelt schwenkbar
- “Gekapselte” Bauform, trotzdem beste Zugänglichkeit zu Tiegel und Ofenschnauze
- Absaugung in allen Betriebsphasen, einschließlich beim Ausdrücken des Tiegels

Belat

Die Absaughaube für Warmhalteöfen

- Jeweils eine Absaugstelle am Ein- und Ausguss
- Steuerung der Absaugmenge über jeweils eine Drosselklappe mit Stellmotor
- Ohne hindernde Elemente im Ein- und Ausgussbereich
- Haube bei Bedarf (z.B. Wartungsarbeiten) leicht demontierbar

Die individuelle Lösung für Ihre Absaugung

Außerdem bieten wir:

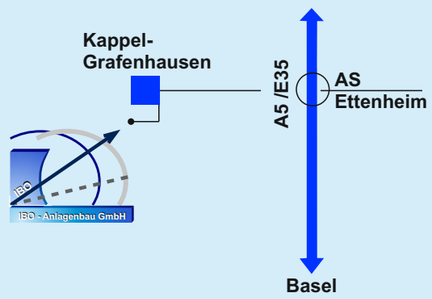
- Rohrleitungen
- Funkenabscheider
- Chargiersysteme
- Schientransportsysteme
- Muldenkipper
- Entwicklung und Bau von Sondermaschinen

Dienstleistungen:

- Planung und Beratung
- Vor-Ort-Aufnahme
- Montage, Inbetriebnahme
- Instandhaltung und Anlagenservice

Planung und Lieferung von Komplettlösungen für Entstaubungsanlagen mit Absaughauben, Rohrleitungen und Filter

Anfahrt / Kontakt / Karte



Die individuelle Lösung für Ihre Absaugung

Die individuelle Lösung für Ihre Absaugung

IBO - Anlagenbau GmbH

Gewerbestraße 36 • D-77966 Kappel-Grafenhausen
Tel: +49 (0) 78 22 - 767 602 0 • Fax: +49 (0) 78 22 - 767 602 25

www.ibo-ohnemus.de

Tornado

Die unterschiedlichen Anforderungen in den verschiedenen Gießereien erfordern auf die jeweilige Situation zugeschnittene Anlagen.

Unter Berücksichtigung der Erfordernisse und der jeweiligen Vor- Ort-Situation plant und realisiert die IBO- Anlagenbau GmbH funktionsgerechte Lösungen mit großer Erfahrung und Fachwissen.

IBO- Absaughauben
sind für den Einsatz auf Induktionsöfen konzipiert. Verschiedene Bauformen ermöglichen die Erfüllung der individuellen Anforderungen jeder Gießerei.

Ziel ist es, eine optimale Erfassung der Rauchgase zu ermöglichen, eine erhöhte Betriebssicherheit zu gewährleisten und die Arbeit am Ofen zu erleichtern.

Daher zeichnen sich IBO- Absaughauben aus durch:

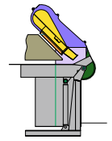
- direkte Luftführung
- geringer Volumenstrombedarf
- gute Zugänglichkeit zu Tiegel und Ofenschnauze
- geringen Platzbedarf
- einfache Bedienung
- robuste Bauweise
- wartungsfreundliche Konstruktion
- kurze Montagezeiten

IBO- Absaughauben sind weltweit im Einsatz.

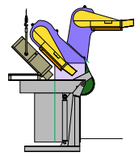
Tornado

- Für Neuanlagen und auch ideal zur Nachrüstung bestehender Ofenanlagen
- Geringer Volumenstrombedarf, gute Erfassung
- Direkte Luftführung, gleichmäßige Erfassung der Rauchgase über die gesamte Breite der Absaughaube
- Erfassung der Rauchgase in allen Betriebsphasen, sowie beim Ausdrücken des Tiegels
- Robuste, langlebige Bauweise
- „Schwebende Bauart“ zur Vermeidung von Klemmschäden
- Wartungs- und montagefreundliche Konstruktion
- Einfache Bedienung
- Flache Bauform (eine am Kran hängende Pfanne wird beim Ausgießen nicht oder nur wenig weggedrückt)
- Die vielseitige Konstruktion und verschiedene Haubenformen ergeben eine gute Anpassungsfähigkeit an die individuellen Anforderungen jeder Gießerei

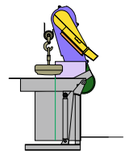
Befüllen mit Chargierwagen



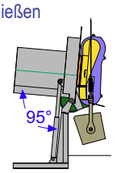
Befüllen mit Kübel



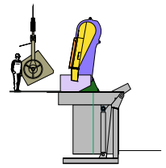
Befüllen mit Magnet



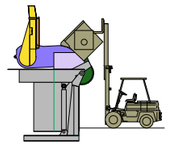
Ausgießen



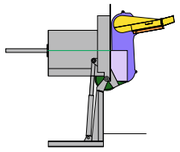
Zurückgießen von hinten



Zurückgießen von vorne



Tiegelausdrücken



Tornado

Die Absaughaube Tornado verfügt über beste Absaugverhältnisse durch strömungstechnisch günstige Form.

Durch die rückseitige Absaugung können die Rauchgase über die gesamte Breite der Haube gleichmäßig und deutlich besser als bei der seitlichen Absaugung erfasst und abgeleitet werden.

Bei geöffneter Haube wird der höchste Unterdruck am hinteren Absaugschlitz erreicht, nach vorne hin nimmt der Unterdruck ab.
Im hinteren Bereich können deshalb die Rauchgase am vollständigsten erfasst und abgeleitet werden. Bei der Chargierstellung, in der die Haube in einem Winkel von ca. 60° zur Ofenplattform steht, befindet sich der hintere Absaugschlitz direkt über dem Tiegel.

So wird zusätzlich die Thermik der aufsteigenden Gase für die Erfassung ausgenutzt.
Bei geschlossener Haube (Schmelzen, Ausgießen) sind die Absaugschlitze durch die Ofenplattform abgedeckt, d.h. die gesamte Luftmenge wird über die vordere Öffnung der Haube über der Ofenschnauze abgesaugt.

Die individuelle Lösung für Ihre Absaugung

IBO - Anlagenbau GmbH
Gewerbestraße 36 • D-77966 Kappel-Grafenhausen
Tel: +49 (0) 78 22 - 767 602 0 • Fax: +49 (0) 78 22 - 767 602 25
www.ibo-ohnemus.de

Die individuelle Lösung für Ihre Absaugung